### Общество с ограниченной ответственностью «Пион»

|  |  |
| --- | --- |
| Согласовано | Утверждаю |
| председатель профсоюза работников | генеральный директор |
| ООО «Пион» | ООО «Пион» |
| Сидоров П.П. | Воронов А.В. |
| “\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017г | “\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2017г |
| *Сидоров* Сидоров П.П. | *Воронов* Воронов А.В. |

Инструкция №\_\_\_

## ИНСТРУКЦИЯ по охране труда

## при работе на сверлильных станках

Инструкция составлена в соответствии с “Типовой инструкцией по охране труда при работе на сверлильных станках” РД 153-34.0-03.294-00.

### 1. Общие требования безопасности

1.1. Сверловщики при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции.

К самостоятельной работе на сверлильных станках допускаются работники, прошедшие:

* обязательный медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний;
* обучение и стажировку;
* инструктаж по охране труда на рабочем месте;
* ознакомленные с правилами пожарной безопасности и усвоившие безопасные приемы работы;
* имеющие группу по электробезопасности не ниже II.

1.2 При работе на сверлильных станках работник обязан:

* выполнять только ту работу, которая определена должностной (рабочей) инструкцией, утвержденной администрацией предприятия, и при условии, что безопасные способы ее выполнения работнику хорошо известны.
* выполнять правила внутреннего трудового распорядка.
* правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.
* соблюдать требования охраны труда.
* немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления);
* уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.
* уметь применять средства первичного пожаротушения.

1.3. Работник должен:

* своевременно проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда;
* проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.

1.4. При работах на сверлильных станках возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:

* повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
* отскакивающие при обработке стружка и осколки металла с повышенной температурой поверхностей;
* высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
* повышенный уровень вибрации и шум;
* мелкая стружка и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
* движущиеся и вращающиеся части станка, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
* недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блесткости.

1.5. При работе на сверлильных станках работники должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты и Коллективным договором. Персонал, обслуживающий сверлильные станки, должен иметь:

* костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон;
* очки защитные;
* ботинки юфтевые.

1.6. Сверловщику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему администрацией цеха.

1.7. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.8. Сверловщику запрещается:

* работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
* работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
* стоять и проходить под поднятым грузом;
* проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
* заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
* снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
* мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. За нарушение требований инструкции работник несет ответственность согласно действующему законодательству РФ.

### 2.Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы сверловщик обязан:

* принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
* надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков;
* отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
* проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- проверить на холостом ходу исправность станка.

2.2. Сверловщику запрещается:

* работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
* применять неисправный и неправильно заточенный инструмент и приспособления;
* прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

### 3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы сверловщик обязан:

* надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;
* обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите;
* установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
* правильно отцентрировать и надежно закрепить режущий инструмент;
* режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали плавно, без удара;
* при ручной подаче сверла и при сверлении на проход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг;
* при смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой;
* при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками;
* удалять стружку с обрабатываемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен;
* не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;
* при сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала;
* в случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента выключить станок;
* для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки. Запрещается удалять стружку непосредственно руками и инструментами;
* при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации;
* перед остановом станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали;
* остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) уходя от станка даже на короткое время;

б) при временном прекращении работы;

в) при перерыве в подаче электроэнергии;

г) при уборке, смазке, чистке станка;

д) при обнаружении какой-либо неисправности;

е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на станке сверловщику запрещается:

* применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
* удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками:
* крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка;
* тормозить вращение шпинделя руками;
* пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
* подтягивать гайки, болты и другие соединительные предметы при работающем станке;
* охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;
* использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента. Производить керновку детали на столе станка;
* брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
* применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
* пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками;
* работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
* обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
* при установке детали на станок грузоподъемным краном находиться между деталью и станком;
* опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
* во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;
* оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

### 4.Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

### 5. Требования безопасности по окончании работы

5. После окончания работ сверловщик обязан:

- выключить станок и электродвигатель;

- привести в порядок рабочее место:

а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;

б) очистить станок от грязи;

в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;

г) смазать трущиеся части станка;

- сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка;

- снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.